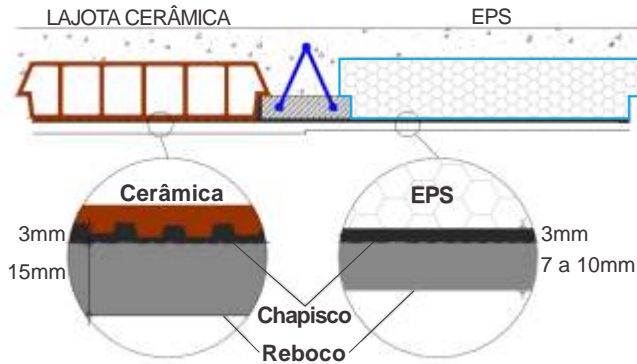


## 5º ETAPA: REVESTIMENTO

As lajes com EPS, por sua superfície bastante regular, permitem um revestimento mais delgado, economizando com isso argamassa/gesso e mão de obra.



**Obs.:** Devido às lajotas cerâmicas não apresentarem medidas padronizadas e constantes, há um gasto maior de concreto na capa da laje e de argamassa para revestimento inferior.

### CHAPISCO PARA REBOCO

O procedimento é semelhante ao da aplicação de reboco em blocos cerâmicos. Porém, para perfeita aderência da argamassa com o EPS, colocar aditivo (Bianco / Denver Fix chapisco / Rheomix 104 / Meta 750) no traço do chapisco, conforme especificação no rótulo do aditivo. O chapisco deve ter uma espessura um pouco maior que a convencional para evitar fissuras na argamassa. Com a massa mole é possível aplicar o chapisco com um rolo de textura, lembrando que o rolo deve ser passado em um único sentido.

### GESSO-COLA

O gesso-cola pode ser aplicado diretamente sobre o EPS, basta pintar a superfície com água e cola branca. Deve ser usado uma mistura na proporção: 7 litros de água para 1 Kg de cola branca. A aplicação do gesso pode ser feita logo em seguida.



## COMPARATIVO

Laje pré-moldada com um cálculo prático residência de 200m<sup>2</sup>

- Laje com lajota cerâmica H8 + 5 Capa
- Laje com lajota EPS H8 + 5 Capa

PESO (Elementos de enchimento + vigotas)			
TIPO DE MATERIAL		CERÂMICA	EPS
ENCHIMENTO	QTD.	2.500 lajotas	13,44m <sup>3</sup>
	PESO	7.062,5kg	141,12kg
VIGOTAS	QTD.	472m	412m
	PESO	4.248kg	3.708kg
<b>TOTAL</b>		11.310,5kg	3.849,12kg
<b>REDUÇÃO DE PESO</b>		<b>7.461,38kg</b>	

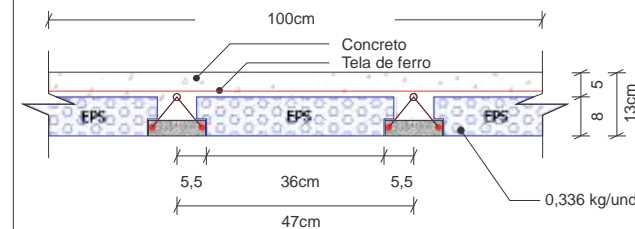
TEMPO PARA CARGA E DESCARGA DAS VIGOTAS E ENCHIMENTO			
TIPO DE MATERIAL		CERÂMICA	EPS
4 HOMENS		6:00 horas	2:30 horas
ECONOMIA		<b>58%</b>	
<b>1 FUNCIONÁRIO LEVA 6m<sup>2</sup> DE EPS E DE LAJOTA CERÂMICA LEVA 2,52m<sup>2</sup></b>			

TEMPO PARA MONTAGEM DA LAJE (CONSUMIDOR FINAL)			
TIPO DE MATERIAL		CERÂMICA	EPS
6 HOMENS		6 dias	3 dias
ECONOMIA		<b>50%</b>	
<b>PRODUTIVIDADE EPS 10X MAIOR</b>		<b>1 LAJOTA DE EPS EQUIVALE A 5 LAJOTAS CERÂMICAS</b>	

CONSUMO DE CONCRETO			
TIPO DE MATERIAL		CERÂMICA	EPS
VOLUME		12,49m <sup>3</sup>	11,49 m <sup>3</sup>
ECONOMIA		<b>8%</b>	

### CORTE TRANSVERSAL LAJE TRELIÇADA C/ LAJOTA EPS H8

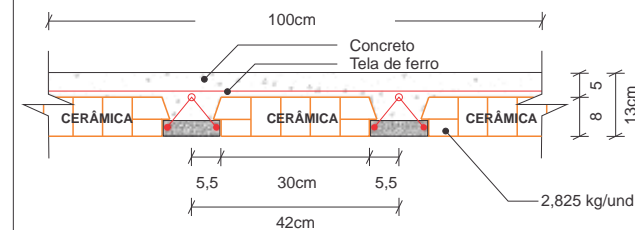
Obs: Quantidade de peças = 2,1 lajotas/m<sup>2</sup>



Consumo de Concreto para 200 m<sup>2</sup> = 11,49m<sup>3</sup>

### CORTE TRANSVERSAL LAJE TRELIÇADA C/ LAJOTA CERÂMICA H8

Obs: Quantidade de peças = 12,5 lajotas/m<sup>2</sup>



Consumo de Concreto para 200 m<sup>2</sup> = 12,49 m<sup>3</sup>

A ISOPLAST RESERVA-SE O DIREITO DE MODIFICAR ESTE MANUAL/PRODUTO SEM PRÉVIO AVISO.

## DIVISÃO CONSTRUÇÃO CIVIL

# ISOplast

## Produtos Termoisolantes

# MANUAL BÁSICO

## APLICAÇÃO DAS LAJOTAS EPS EM LAJES PRÉ-MOLDADAS



ISOPLAST Indústria e Comércio de Plásticos Ltda.

Av. Parque Comercial, 251 - Distrito Industrial

Maracanaú - Ceará - CEP: 61.939-150

Fone: (85) 3215-2633 / Fax: (85) 3293.1311

E-mail: isoplast@isoplast.ind.br - Site: www.isoplast.ind.br

Solicite a visita dos nossos representantes.  
Consulte o nosso portal na internet.

## 1º ETAPA: TRANSPORTE / ARMAZENAMENTO

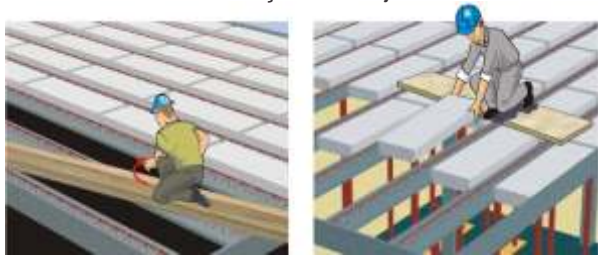
A ISOPLAST recomenda que o transporte das lajotas de EPS seja feito em caminhão baú. Caso seja em veículo aberto, ter todo o cuidado na amarração para não danificar as peças, e de preferência, cobrir com uma lona.

Para que não ocorram alterações na soldabilidade das peças, causadas pela variação climática, as lajotas EPS devem ser protegidas da chuva, do vento e do sol.

## 2º ETAPA: ESCORAMENTO / MONTAGEM

Economize tempo, material e dinheiro, obedecendo fielmente as instruções do projeto de montagem que é fornecido pelo seu fabricante de laje, onde será indicado: a altura, largura e comprimento ideal do EPS, as particularidades sobre o escoramento, distância entre as escoras que devido ao baixo peso específico do EPS permitem um escoramento mais espaçado e altura e resistência do concreto de capa após concretagem da laje.

Vale lembrar que uma montagem bem feita é garantia de uma laje segura, prevenindo acidentes com funcionários e deformações na laje.



- Ao iniciar a montagem com a lajota de EPS (próximo de parede/viga), a lajota deve ser bem encaixada nas vigotas. É preciso conferir os encaixes nas pontas e também no meio da vigota, isso evitará que o EPS desça com a concretagem.
- Não corte o EPS sobre a laje, os pedaços que sobram podem cair nas formas das vigas e dos pilares.
- Recomenda-se não pisar sobre o EPS menor que 120mm. Use uma tábua como passarela, apoiada sobre as vigotas, para fazer a montagem da laje.
- Não deixe espaço entre as lajotas para que não ocorra perda de nata de cimento na concretagem.

## 3º ETAPA: HIDRÁULICA / ELÉTRICA

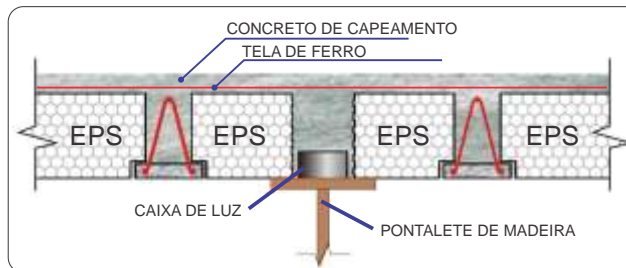
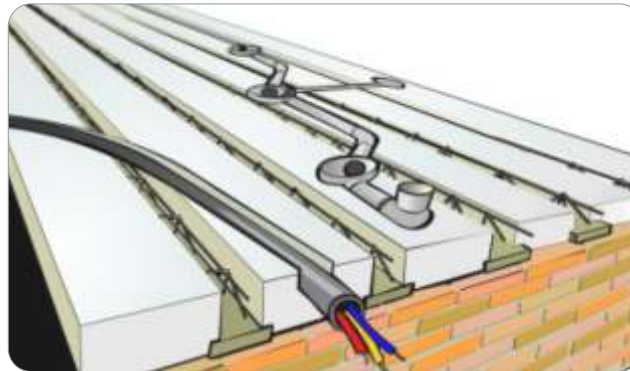


Use um estilete, serrote, cegueta ou soprador térmico para cortar o EPS.

Observe nos desenhos abaixo que a forma correta de passar as tubulações hidráulicas e elétricas é atravessando as nervuras e o EPS no sentido transversal.

Essa medida proporciona a estrutura da laje uma melhor resistência, pois não afeta o concreto de capa, diferentemente do tijolo cerâmico onde as tubulações correm por cima das lajotas causando danos a resistência final do concreto de capeamento.

## HIDRÁULICA E ELÉTRICA



## 4º ETAPA: CONCRETAGEM

A concretagem das lajes com EPS é similar ao indicado para as lajes convencionais. Entretanto, alguns cuidados especiais devem ser observados:

- O concreto deve ser especificado por seu engenheiro calculista ou seu fabricante de laje para evitar que, ao espalhar, ele venha a criar bolhas e não fique uniforme entre as vigas.
- Lance o concreto a uma altura máxima de 15cm, pois um jato lançado de superior altura pode quebrar a lajota em EPS.



- Para lajotas com espessura menor que 90mm, o correto é espalhá-lo aos poucos e uniformemente.
- Nunca se deve despejar a massa de concretagem num só lugar, nem mesmo sobre tábua ou madeirite, o que certamente causaria danos às lajotas de EPS, vigas treliçadas e escoramento.

